

(Answer No 5)

N.C. मशीन के part programming

परिचय :- पार्ट प्रोग्रामिंग की सहायता से एक पंच टैप शीट तैयार किया जाता है। यह टैप NC मशीन पर टैप शीट में फीड किया जाता है यह मशीन छिपी निर्देश का पालन कर रही होती है। जो कंट्रोल युनिट के द्वारा बफर में अगला निर्देश के समय टैप शीट रिवाइन्ड अगले कार्यखण्ड के लिए तैयार हो जाता है।

पंच टैप :- N.C. मशीन के निर्देश स्रोतों की फीड करने का सबसे प्रचलित माध्यम पंच टैप है। इस पंच टैप में निर्देश सांकेतिक भाग में भरा जाता है। विभिन्न प्रकार के टैप निम्न हैं

- * कामज का पंच टैप
- * प्लास्टिक मोड पंच टैप
- * भाइलर प्लास्टिक पंच टैप
- * भाइलर एल्यूमीनियम

पार्ट प्रोग्रामिंग में प्रथम चरण :-

NC त्रिकोण ड्राइंग को तैयार करना

पॉसेल बनायें

पार्ट प्रोग्रामिंग

पंच टेप पर

पंच टेप पर
सेत्यापन

सेत्यापन का प्रारम्भ

पार्ट प्रोग्रामिंग के प्रकार :-

(i) मैन्युअल पार्ट प्रोग्रामिंग

(ii) कंप्यूटर सेड्ड पार्ट प्रोग्रामिंग

मैन्युअल पार्ट :- इसमें प्रोग्रामर की सहायता से पार्ट प्रोग्राम को मैन्युअल विधि से स्टैंडर्ड ड्रॉइंग में प्राप्त कुरडे तैयार किया जाता है। इसमें प्रोडक्ट को कटाई प्रक्रम के सभी प्रचालन भागों का ज्ञान आवश्यक होगा है।

(ii) कंप्यूटर सेड्ड पार्ट प्रोग्रामिंग :- इसमें साफ्टवेयर की सहायता से प्रोग्रामिंग की जाती है। जो मशीन कंट्रोल युनिट को भेजी जाती है।