Shiva
Date
Page

Section - 4

Ans - ①

CN · C मशीन मे चिप हटाने कि प्रक्रिया ?

परत को चिप्स भी कहा जाता है । यह धातु व्यर्थ के टुकड़े होते है जो विभिन्न मशीनन संक्रियाओं जैसे टर्निंग, बोरिंग, ग्राइंडिंग आदि से प्राप्त होता है। सी० एन० सी० मशीनन संक्रिया मे यह चिप्स या परत सतत उत्पन्न होते है यदि इन परतो को समय- समय पर नही हटाया गया तो यह कटाई प्रक्रम मे अवरोध उत्पन्न करेगा । हम जानते है सी० एन० सी० मशीन सतत कार्य करता है अतः चिप्स की मात्रा भी सतत रहती है । अतः इन्हे उपयुक्त माध्यम से हटाना आवश्यक होता है । परत हटाने का सबसे उपयुक्त माध्यम कटाई तरल होता है जो उच्च दाब पर कटाई क्षेत्र मे प्रवाहित किया जाता है । उच्च दाब के कारण कटाई तरल के साथ