Q.3) उत्पादन मशीन टूल :- एक मशीन उपकरण आमतौर पर काटने, छीलने, विरूपण करके मशीनिंग करने आदि के काम आते हैं। मशीन टूल्स कुछ प्रकार के टूल को सविल देते हैं जो कटिंग या आकार देने का काम करते हैं। सभी मशीन टूल्स में वर्कपीस को कसने के लिए साधन होते हैं और मशीन के कुछ हिस्से को निर्देशित गति प्रदान करते हैं। सभी प्रकार की मशीनों में अलग अलग प्रकार के टूल्स प्रयोग किये जा सकते हैं। अतः हम कह सकते हैं कि उन यांत्रिक युक्तियों को औजारों को मशीनी औजार कहते हैं, जो शक्तिचालित होती हैं तथा जिनका उपयोग प्रायः मशीनिंग क्रिया द्वारा मशीनों के धातु के कल-पुर्जों के निर्माण में होता है। मशीनिंग क्रिया में वांछित स्थानों की धातु को हटाया जाता है।

External centreless grinding :- सेन्टर लैस ग्राइन्डिंग अथवा केन्द्ररहित अपघर्षक में कार्यखण्ड को केन्द्रों के मध्य में नहीं पकड़ा जाता बल्कि एक कार्य विराम, एक अपघर्षण पहिए तथा एक नियामक पहिया तीनों ही के संयोग द्वारा कार्य खण्ड को आलम्ब प्रदान किया है। नियामक पहिये की अपेक्षा अपघर्षण पहिया अधिक बड़ा होता है। अपघर्षण पहिये द्वारा कार्यखण्ड पर लगने वाला दाब कार्य विराम तथा नियामक पहिये के विरुद्ध कार्यखण्ड को जाता है।