

बंकन (Bending) :- किसी धातु ब्लॉक अथवा धातु चापर को किसी अभीष्ट कोण पर मोड़ने की क्रिया को बंकन कहते हैं।

प्रारूपण (forming) :- चापरी धातु को वक्र रेखा के अनुरूप मोड़ने की संक्रिया प्रारूपण कहलाती है। प्रारूपण के लिए चापरी धातु को पंच तथा डारि के बीच में रखकर उसे पंच द्वारा दबाया जाता है, जिसके फलस्वरूप धातु में प्रत्यास्था सीमा से अधिक तनाव तथा समीपन परिवल पैदा होते हैं।

नॉचिंग (Notching) :- धात्विक ब्लॉक, पट्टी या धातु चापर को कोर से अभीष्ट आकृति में धातु के दुबोरे काटकर अलग करने की क्रिया को नॉचिंग कहते हैं।

पंच तथा डारि :- पंच तथा डारि का अभिकम्पन करने बल या कुल करने पाब जो करने क्रिया जाने वाले मैटिंग कापखण्ड पर आरोपित होता है, पर निश्चर करता है। इस करने बल या कुल करने पाब को गुणत्रा निम्न प्रकार को जा सकती है। पंचिंग तथा अपरूपण के लिए जब प्रेस या पंच क्रिया ग्राहा ब्लॉक कापखण्ड स्थापितकार है, मिश्रानुसार माना कि पंच क्रिया ग्राह्य ब्लॉक को लम्बाई l , चौड़ाई b तथा मोटाई d है, तो

