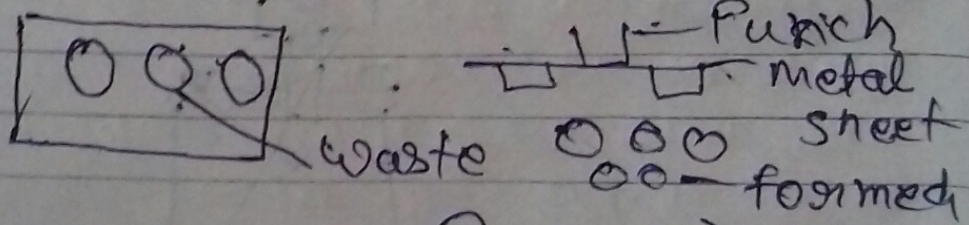


Section - 20.3

Shiva

Q3 Punching :- पंच द्वारा धातु के माध्य में छाना चढ़ाने की मौल विधि नामित करके प्रक्रिया पंचिंग कहते हैं इस प्रक्रिया में छिद्र से जो पदार्थ कटकर आकार आकार आता वह व्यर्थ पदार्थ होता है तथा शेष छिद्र चढ़ाने उत्पादन होती है

Blanking :- किसी धातु चादर आकार के छाने अंग कटे आते गये अंग ही ब्लैंक (Blank) कहलाते हैं



Notching :- धातु के ब्लैंक पट्टी या धातु चादर की आरे से आर्गिजेंट आकार में धातु के छेद काटकर अलग करने की क्रिया को नॉचिंग कहते हैं