

Q.1. N.C राबट को परिभाषित। -

Ans. NC का आधारात्मक लक्ष (Numeric Control M/C) है। NC का आधारात्मक प्रयोग मशीन टूल को कन्ट्रोल करने के लिए किया जाता है। मशीनिंग प्रोग्राम में किसी भी कार्य खण्ड में टूल और कार्यखण्ड की वनपैस गति द्वारा धातु को हटाया जाता है। मशीनिंग प्रोग्राम में किसी भी कार्यखण्ड में टूल द्वारा आपरेशन के पाँच मुख्य कारण हैं।

- (1) हार्निंग ; (2) ड्रिलिंग , (3) मिलिंग
 - (4) शेपिंग (5) प्लेनिंग
- ये कार्य तीन पैस मोडर्स में नियंत्रण किया जाता है।

अध्यात्मक नियंत्रण 3 - पोथना प्रोग्राम स्वचालन का ही रूप है। जिसमें मशीन का नियंत्रण संभव या अन्य द्वारा किया जाता है।

Main Element of Numerical Control M/C

- (a) Machine Control unit
- (b) Part Program
- (c) Machine Tool