

बहिर्वेधन संचकन : Extrusion Moulding :

बाह्य वेधन

संचकन विधि की दरिया गया है। इस संचकन विधि के द्वारा लगभग सभी ताप-सुगम प्लास्टिक को छोड़कर मलिये पाइपों रज्जुओं फिल्मों एवं अनेक अन्य आकृतियों के बहिर्वेधक किया जा सकता है। किन्तु यह विधि ताप-दृढ प्लास्टिक के लिए उपयुक्त नहीं रहती है। इस प्रक्रम में भी प्लास्टिक के भी भर रहे होते हैं जहाँ से यह पूर्ण शक घूर्ण पेच तक पहुँचाता है। घूर्ण पेच की सहायता से जब घूर्ण सिलेंडर में आगे बढ़ता हुआ है। जिसके जलस्वरूप घूर्ण गर्म हो जाता है। घूर्ण पेच अपनी उल्लिखित के प्लास्टिक पदार्थ को सिलेंडर के अन्दर आगे बढ़ा देता है। तथा जब लगाने पर प्लास्टिक का पाइप अन्दर से आगे बढ़ने लगता है। इस के द्वार से बाहर पड़े के ऊपर लहर उदात्त करते हुए आगे बढ़कर जाता है।

