

Q.3)

उत्पादन मशीन इत - एक मशीन उपकरण
 इनमॉन्ट पर फॉरेन पॉलिसी को विरूपण
 करके मशीनीकरण करने आदि काम आते हैं।
 मशीन इन्डसट्री कुछ प्रकार के इन्डसट्री
 सामिल रहे हैं जो मशीन या आकार के
 का काम करते हैं। सभी मशीन
 इन्डसट्री में वर्कपीस को करने
 के लिए साधन होते हैं और
 मशीन के कुछ हिस्से को निर्दिष्ट
 गति प्रदान करते हैं। सभी प्रकार
 की मशीनों में अलग अलग प्रकार
 के इन्डसट्री प्रयोग किये जा सकते
 हैं। अतः हम कह सकते हैं कि
 इन यांत्रिक युक्तियों को आकारों का
 मशीनी आकार कहते हैं। जो शक्तिचालित
 होती हैं तथा जिनका उपयोग प्रायः मशीनीकरण
 क्रिया द्वारा मशीनों के धातु के वर्क-पीसों
 के निर्माण में होता है। मशीनीकरण क्रिया
 में वास्तव स्थानों की धातु को हटाया
 जाता है।

External Centrelless Grinding - सेंटर लॉस
 ग्राइन्डिंग अथवा सेंटरहित अपवर्षण में
 कार्यखण्ड को सेंटरों के मध्य में नहीं पकड़ा जाता।
 बल्कि एक कार्य विराम, एक अपवर्षण पहिए
 तथा एक निधामक पहिया तीनों ही के संयोग
 द्वारा कार्य खण्ड को आलम्ब प्रदान
 किया है। निधामक पहिये की अपेक्षा
 अपवर्षण पहिया अधिक बल होता है।
 अपवर्षण पहिये द्वारा कार्यखण्ड पर लगने वाला सब कार्य
 विराम तथा निधामक पहिये के विरुद्ध कार्यखण्ड को
 जाता है।