

Ans

प्लास्टिक का खरादन (Turning of Plastic) - खराद
 प्लास्टिक पदार्थ को आसानी से खरादन किया जा सकता
 है। जबकि ऐसे प्लास्टिक जो मुलायम होते हैं उनके
 खरादन अरण दर कम करके स्पष्ट कटारि की गहराई
 कम करके किया जा सकता है। प्लास्टिक के खरादन
 के लिए 100-130 मीट्र/मिनट की चरारि दर रखी
 जाती है। प्लास्टिक पदार्थ धातु की तरह बहुत
 टूट नहीं होते हैं इसलिए उनके खरादन के
 लिए ऐसे कटिंग औजार का प्रयोग किया जाता
 है। जिनका अवकाश कोण $10^\circ - 15^\circ$ तक हो तथा
 इनका रैक कोण धनात्मक $10^\circ - 20^\circ$ हो खरादने
 प्रक्रिया के लिए औजार पिट का प्रयोग उचित
 होता है। परिष्कृत कटारि के रूप के लिए अश्म
 दर वाला पक्काकार नास्तिका वाला औजार
 प्रयोग किया जाता है।