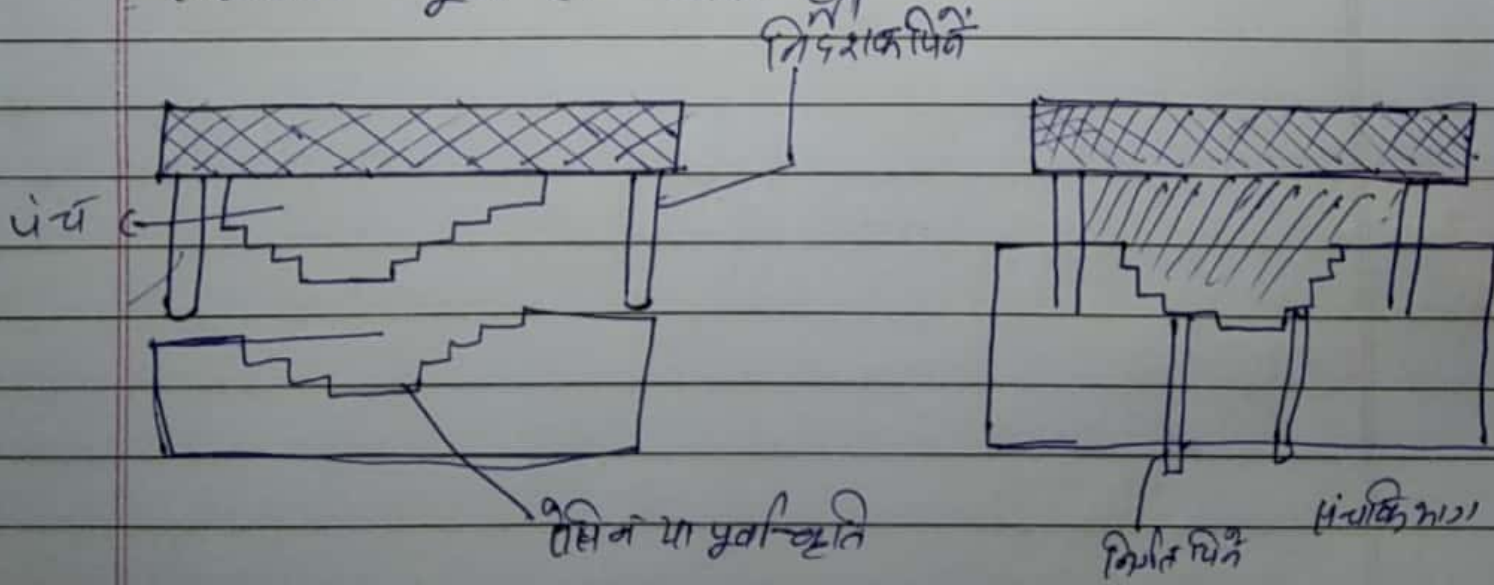


①

# सम्पीडन संचकन (Compression moulding) :- इस

संचकन विधि द्वारा अल्पकाल तापमान प्लास्टिक एवं ताप सुगम्य विधि का भी संचकन किया जा सकता है। चित्र 2.2 में सम्पीडन - संचकन विधि को दर्शाता है। इस संचकन विधि के अन्तर्गत प्लास्टिक शीशीक को एक निश्चित भागों को एक तप्त सान्चे के नीचले भाग पंच द्वारा  $100 \text{ kg/cm}^2$  से  $500 \text{ kg/cm}^2$  तक का उपयुक्त द्रव लगाकर बनाया जाता है। इससे तो प्लास्टिक शीशीक पदार्थ के लक्षण सान्चे की आकृति व आकार ग्रहण करता है तथा पश्चात् कठोर हो जाता है। द्रव्य व द्रव के प्रभाव से ही पदार्थ में रासायनिक क्रिया होती है जिसके परिणामस्वरूप आणविक में क्रॉस लिंकिंग हो जाता है। जिससे पदार्थ कठोर रूप धारण कर लेता है। अतः क्रॉस लिंकिंग संसाधन पूर्ण हो जाता है।



संचकन तापमान  $150^\circ\text{C}$  से  $180^\circ\text{C}$  तक रखा जाता है।