

Ans

प्रक्रिया अभिविन्यास: ① इस अभिविन्यास में पूर्ण काम लगती है।

② उपलब्ध मशीनों व उपकरणों का अधिकतम सदुपयोग
विभिन्न जाँव आइस से विभिन्न प्रकार के उत्पादों
का निर्माण होने से कारीगरी में कार्य के प्रति
अधिक रुचि रहती है।

④ इस अभिविन्यास में पर्याप्त लचीलापन होता है।

⑤ इस प्रकार का कार्य एक स्थान पर होने से
एक मशीन का प्रचालक दूसरे प्रथक भाग में
हो रहे कार्य से प्रभावित होता है।

जैसे - खराद मशीन पर कार्यरत प्रचालक वेल्डिंग
की रोशनी से प्रभावित नहीं होता।