Ans प्लास्टिक का खरादन (Turning of Plastic) :- अधिक प्लास्टिक पदार्थ को आसानी से खरादन किया जा सकता है। जबकि ऐसे प्लास्टिक जो मुलायम होते है उनके खरादन भरण दर कम करके एवं कटाई की गहराई कम करके किया जा सकता है। प्लास्टिक के खरादन के लिए 100 - 180 मी०/मिनट की कटाई पर रखी जाती है प्लास्टिक पदार्थ धातु की तरह बहुत दृढ नही होते है इसलिए इनके खरादन के लिए ऐसे कटिंग औजार का प्रयोग किया जाता है। जिनका अवकाश कोण $10^\circ - 15^\circ$ तक हो तथा इनका रैक कोण धनात्मक $10^\circ - 20^\circ$ हो खरादन प्रक्रिया के लिए औजार बिट का प्रयोग उचित होता है। परिष्कृत कटाई के रूप के लिए भरण दर वाला वक्राकार नासिका वाला औजार प्रयोग किया जाता है।

Scanned with CamScanner

Scanned with CamScanner