

क्र. 1)

16. N.C → संख्यात्मक नियंत्रण योजना, पौधा स्वचालन का ही रूप है जिसमें मशीनों का नियंत्रण नम्बर या अन्य चिन्हों द्वारा किया जाता है जो टेप पर कोडित होता है। संख्यात्मक नियंत्रण का प्रोग्रामिंग भाषाओं का उपयोग करके सिमप्लिफिक्रियाओं के स्वचालन के रूप में परिभाषित किया जा सकता है जो आदेशों परीको और परीको का उपयोग करके नियंत्रित किया जाता है। किसी विशेष कार्य का उत्पादन करने के निरि संख्यात्मक नियंत्रण मशीनों में निरि संख्या के रूप में होते हैं। निरि कार्यक्रम बनाते हैं जो service के साथ बदलता है वह मात्र उत्पादन इसलिए संख्यात्मक नियंत्रण मशीन का ~~नाथ बदलता है~~ पैरा करने का प्रयास है। उत्पादन के पुनर्जाती के बुनियादी चरणों पर चर्चा करती है। यह मूल N.C प्रक्रिया को रेखांकित करता है जेका समन्वय पुनर्जाती और गति नियंत्रण पुनर्जाती पर चर्चा की जाती है। उत्पादन जेका के आवेदन, फाईदे और नुकसान पर चर्चा के साथ संपन्न हुआ।