

# Section-2

Q.11

P-चार्ट तथा 'C' चार्ट में अन्तर ..

क्र.सं.	P-चार्ट	C-चार्ट
1.	दोषपूर्ण इकाई के अंश के नियंत्रण करने के लिए इस चार्ट का प्रयोग किया जाता है।	यह एक ऐसा नियंत्रण चार्ट है जिसमें किसी प्रतिदर्श या नमूने में दोषों की संख्या को दर्शाया जाता है।
2.	इस चार्ट का उपयोग उन स्थानों पर किया जाता है, जहाँ निरीक्षण के लिए गैर तथा नौ गैज का प्रयोग किया जाता है।	इस चार्ट का उपयोग प्रति संरचना वाले संयंत्रों इत्यादि के निरीक्षण में सफलतापूर्वक किया जाता है।
3.	इस चार्ट को खींचने के लिए सर्वप्रथम उत्पादन लॉट के दोषपूर्ण अंशों की गणना की जाती है, फिर नियंत्रण सीमाओं की गणना की जाती है।	इसकी नियंत्रण सीमाएँ पाइजन वितरण पर आधारित होती हैं, जो कि दोषों के वितरण को अधिक स्वच्छ रूप से व्यक्त करने में सक्षम होता है।